

Gazelin vodič

PVD prevleke za
preoblikovalna
orodja



Krško, Julij 2021



44M

- Na osnovi TiAlN
- Barva: Temno vijolična
- Maksimalna temperatura obdelave > 1100 °C
- ✚ Preoblikovanje najbolj zahtevnih materialov visoke natezne trdnosti $R_m >> 500 \text{ MPa}$
- ✚ Preoblikovanje in prebijanje nerjavnega jekla



SmuX

- Na osnovi: TiAlN + WC/C
- Barva: Antracitno-siva
- Koeficient drsnosti < 0,15
- Maksimalna temperatura obdelave > 900 °C
- ✚ Preoblikovanje jeklene pločevine s slabšimi pogoji podmazovanja
- ✚ Preoblikovanje in prebijanje aluminijevih zlitin
- ✚ Preoblikovanje pocinkane pločevine in feritnega nerjavnega jekla

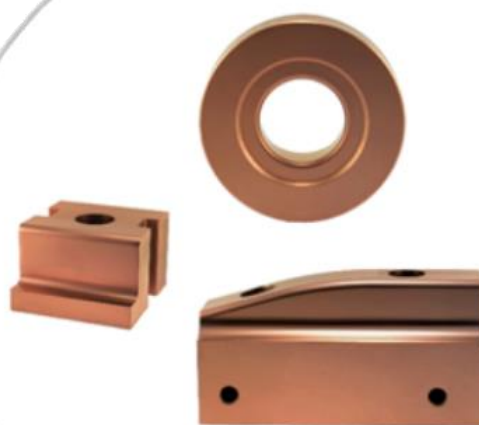




TiXa

- Na osnovi TiAlSiN
- Barva: Rjavo-vijolična
- Maksimalna temperatura obdelave > 1100 °C

 Preoblikovanje in prebijanje visoko zahtevnega nerjavnega jekla



TiCN-MP

- Na osnovi TiCN
- Barva: vijolično-oranžna / siva
- Maksimalna temperatura obdelave > 400 °C

 Preoblikovanje pločevine Rm < 500 MPa

 Odrezovanje in prebijanje pločevine

 Brizganje plastičnih materialov



4BLANK

- Na osnovi AlCrTiN
- Barva: Svetlo siva
- Maksimalna temperatura obdelave > 900 °C

 Fino prebijanje najbolj zahtevnih materialov visoke natezne trdnosti



4ALL

- Na osnovi: AlCrTiN
- Barva: Temno siva
- Maksimalna temperatura obdelave > 900 °C

 Prebijanje zahtevnih materialov
Rm > 500 MPa

 Odrezovanje vzmetnega nerjavnega
jekla Rm > 1000 MPa





ExtremeTL - Duplex

- Na osnovi TiAlN
- Barva: antracit – črna
- Maksimalna temperatura obdelave > 900 °C
- Izjemno gladka površina prevleke

-  Tlačno litje aluminija
-  Iztiskovanje aluminija



PhotoniX

- Na osnovi: TiAlN
- Barva: Temno vijolična
- Maksimalna temperatura obdelave > 1100 °C

-  Brizganje plastičnih mas z abrazivnimi polnili





S-TiN

- Na osnovi TiN
- Barva: rumeno-zlata
- Maksimalna temperatura obdelave > 600 °C
- Možen nanos prevleke tudi pri nižjih temperaturah

- + Preoblikovanje in odrezovanje nezahtevnih materialov
- + Brizganje plastičnih materialov
- + Vsestranska uporaba



CrN

- Na osnovi: CrN
- Barva: Metalno siva
- Maksimalna temperatura obdelave > 700 °C
- Možen nanos prevleke tudi pri nižjih temperaturah

- + Uporaba pri aplikacijah z bakrom
- + Tlačno brizganje plastičnih materialov



**Smernice za izbiro prevleke:**

MATERIAL	APLIKACIJA		
	Tlačno brizganje	Preoblikovanje	Prebijanje
Jeklo Rm < 500 MPa		TiCN-MP	TiCN-MP
Jeklo Rm > 500 MPa		44M	4ALL
Nerjaveče jeklo -avstenitno		44M	44M
Nerjaveče jeklo -feritno		SmuX	SmuX
Superzlitine (titan, inconel ...)		44M	44M
Aluminij	ExtremeTL - Duplex	SmuX	SmuX
Baker	CrN	CrN	CrN
Plastika	PhotoniX		
	CrN		
Medenina in bron		TiCN-MP	TiCN-MP